

Unité d'Osmose inverse de 2000 à 3500 l/h



Microprocesseur RO 1000

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Châssis Inox
- Boîtier de contrôle avec interrupteur principal
- Contacteur électrique pour contrôle de la pompe haute pression
- Filtre cartouche 5 µm,
- Pompe haute pression centrifuge multicellulaire
- Modules spiralés basse pression (TFC – PA)
- Tube de pression fibre de verre avec liner

Options

- Détecteur de dureté,
- Recirculation perméat,
- Purge concentrat,
- Ensemble de connexion pour nettoyage manuel,
- Unité de nettoyage manuel

Affichage 2 lignes (16 caractères)

- Programmation protégée par mot de passe
- Conductivité du perméat (temp compensée)
- Température du perméat
- Nombre d'heures de fonctionnement.

Pour signaler un défaut

- Basse pression
- Surchauffe du moteur
- Pré alarme / Défaut conductivité haute
- Défaut dans la fourniture du courant

Pour signaler le statut de la machine

- Rejet perméat à l'égout
- Recyclage perméat
- Nettoyage par augmentation débit concentrat
- Rinçage concentrat
- Rinçage intermittent durant les périodes d'arrêt
- Arrêt par signal extérieur (régénération, arrêt d'urgence)

Sorties

- Adoucisseur (230V – 50Hz)
- 2 électrovannes pour rinçage concentrat, rejet perméat à l'égout et recyclage,
- DDC (signal global de dysfonctionnement par contact sec)

SPECIFICATION TECHNIQUES

Modèle	2000	2000	2500	3000	3500
Spécifications de débits					
Débit de perméat	l/h	2000	2500	3000	3500
Taux de rejet en sel mini.	%	97			
Taux de conversion	%	75			
Paramètres de fonctionnement					
Pression de fonctionnement (max)	Bar	14	14	14	14
Membrane 40-40 / Nombre		6	8	9	11
Pression eau alimentation Min/Max	Bar	2 - 6	2 - 6	2 - 6	2 - 6
Température d'alimentation Min/Max	°C	5 - 35	5 - 35	5 - 35	5 - 35
Température ambiante max	°C	40	40	40	40
pH Min/Max		3 - 11	3 - 11	3 - 11	3 - 11
Echelle de conductivité (perméat)	µS/cm	2 - 200	2 - 200	2 - 200	2 - 200
Utilités et Installation					
Connexion eau d'alimentation	DN	32			
Connexion perméat / concentrat	DN	25			
Tension /Fréquence	V / Hz	3 x400/50			
Puissance Moteur	kW	3	3	4	4
Type de protection		IP54			
Dimensions et poids					
Hauteur	cm	165			
Largeur	cm	245	245	345	345
Profondeur	cm	70			
Poids approximatif	kg	240	320	340	380

* Les systèmes sont définis pour une teneur en sels dissous max de 1000ppm, une température de 15°C et un indice d'encrassement maximal de 3. Dans ces conditions les unités atteignent le débit de perméat initial après 3 ans. Le taux de conversion dépend de la qualité de l'eau brute et du débit.



ZA Crozelier
55130 ABAINVILLE

Tel : +33-3-29-90-90-45
Fax : +33-3-29-90-78-45
Courriel : l-eau.reine@wanadoo.fr