

## Unité d'Osmose inverse de 4300 à 12000 l/h Bi osmose



### Microprocesseur RO 5000

#### CARACTERISTIQUES GENERALES

- Châssis Inox
- Boîtier de contrôle avec interrupteur principal
- Contacteur électrique pour contrôle de la pompe haute pression
- Filtre cartouche 5 µm,
- Pompe haute pression centrifuge multicellulaire
- Modules spiralés basse pression (TFC – PA)
- Tube de pression fibre de verre avec liner

#### Options

- Détecteur de dureté,
- Recirculation perméat,
- Purge concentrat,
- Ensemble de connexion pour nettoyage manuel,
- Unité de nettoyage manuel

#### Affichage 2 lignes (16 caractères)

- Programmation protégée par mot de passe
- Conductivité du perméat (temp compensée)
- Température du perméat
- Nombre d'heures de fonctionnement.

#### Pour signaler un défaut

- Basse pression
- Surchauffe du moteur
- Pré alarme / Défaut conductivité haute
- Défaut dans la fourniture du courant

#### Pour signaler le statut de la machine

- Rejet perméat à l'égout
- Recyclage perméat
- Nettoyage par augmentation débit concentrat
- Rinçage concentrat
- Rinçage intermittent durant les périodes d'arrêt
- Arrêt par signal extérieur (régénération, arrêt d'urgence)

#### Sorties

- Adoucisseur (230V – 50Hz)
- 2 électrovannes pour rinçage concentrat, rejet perméat à l'égout et recyclage,
- DDC (signal global de dysfonctionnement par contact sec)

## SPECIFICATION TECHNIQUES

Modèle		3000	5000	7000	10000
<b>Spécifications de débits</b>					
Débit de perméat	l/h	3000	5000	7000	10000
Taux de rejet en sel mini.	%	97			
Taux de conversion	%	85			
<b>Paramètres de fonctionnement</b>					
Pression de fonctionnement (max)	Bar	15-16			
Membranes		12x 4040	4x4040 4x8040	6x4040 6x8040	9x4040 9x8040
Pression eau alimentation Min/Max	Bar	2 - 4			
Température d'alimentation Min/Max	°C	5 - 35			
Température ambiante max	°C	40			
pH Min/Max		3 - 11			
Echelle de conductivité (perméat)	µS/cm	2 - 200			
<b>Utilités et Installation</b>					
Tension /Fréquence	V / Hz	3 x400/50			
Type de protection		IP54			
<b>Dimensions et poids</b>					
Hauteur	cm	190			
Largeur	cm	280	380	480	480
Profondeur	cm	75	75	80	80
Poids approximatif	kg	550	700	900	1000

\* Les systèmes sont définis pour une teneur en sels dissous max de 1000ppm, une température de 15°C et un indice d'encrassement maximal de 3. Dans ces conditions les unités atteignent le débit de perméat initial après 3 ans. Le taux de conversion dépend de la qualité de l'eau brute et du débit.



ZA Crozelier  
55130 ABAINVILLE

Tel : +33-3-29-90-90-45  
Fax : +33-3-29-90-78-45  
Courriel : l-eau.reine@wanadoo.fr