

## Unité d'osmose inverse de 600 à 1500 l/h



INDUSTRIE

### CARACTERISTIQUES GENERALES

- . Châssis Inox
- . Boîtier de contrôle verrouillable
- . Pré filtration intégrée avec indicateur de perte de charge
- . Pompe HP centrifuge à faible émission sonore
- . Modules spiralés basse pression
- . Tube de pression fibre de verre

### Principaux équipements :

Prises d'échantillons :  
# Eau d'alimentation,  
# Perméat (en aval de chaque tube de pression),

Pressostat  
Manomètres et débitmètres,  
Panoplie de vannes en inox pour l'ajustement des débits.

### Microprocesseur RO 1000 :

Affichage 2 lignes (16 caractères/ligne)  
Programmation protégée par mot de passe  
Affichage des principaux paramètres de fonctionnement :

- # Conductivité du perméat (2 à 200  $\mu\text{S}/\text{cm}$ ),
- # Température du perméat,
- # Nombre d'heures de fonctionnement.

Affichage des défauts :

- # Pression faible,
- # Surchauffe du moteur,
- # Conductivité

Affichage des états de fonctionnement :

- # Rejet du perméat,
- # Recyclage du perméat,
- # Rinçage,...

LEDS d'indication des états de fonctionnement pour permettre un contrôle rapide du bon fonctionnement de l'appareil.

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle		600	900	1200	1500
<b>Spécification de débit*</b>					
Débit de perméat	L/h	600	900	1200	1500
Taux de rejet en sel mini	%	97			
Taux de conversion	%	75			
<b>Paramètres de fonctionnement</b>					
Pression de fonctionnement	bar	14			
Nombre de membranes		2	3	4	5
Pression eau d'alimentation	bar	entre 2 et 6 maximum			
Température de l'eau d'alimentation	°C	entre 5 et 35 maximum			
Température ambiante	°C	40 maximum			
<b>Utilités et installation</b>					
Connexion eau alimentation	DN	20			
Connexion Perméat/Concentrat	DN	20			
Tension/Fréquence	V/hz	3x400/50			
Puissance du moteur	KW	1,5	1,5	2,2	2,2
<b>Dimensions et Poids</b>					
Hauteur	cm	165			
Largeur	cm	66			
Profondeur	cm	69			
Poids approximatif	kg	135	150	180	195

\* Les systèmes sont définis pour une teneur en sels dissous max de 1000ppm, une température de 15°C et un indice d'encrassement maximal de 3. Dans ces conditions les unités atteignent le débit de perméat initial après 3 ans. Le taux de conversion dépend de la qualité de l'eau brute et du débit.



ZA Crozelier  
55130 ABAINVILLE

Tel : +33-3-29-90-90-45  
Fax : +33-3-29-90-78-45  
Courriel : contact@leasureine.fr